

STATİK SIZDIRMAZLIK O-RİNGLERİ

Kesit çapı (mm) b	Yuva derinliği (mm) T	Sıkışma		Çapsal boşluk*(mm) e	Yuva genişliği (C)			Yarıçap (R2)	Maksimum eksen kaçıklığı TIR ** (mm)
		Sayısal (mm)	Oransal (%)		Destek halkasız	1 destek halkalı	2 destek halkalı		
1.78±0.08	1.27-1.32	0.38-0.58	22-32	0.05-0.13	2.36-2.49	3.51-3.63	3.51-3.63	0.13-0.38	0.05
2.62±0.08	2.06-2.11	0.43-0.64	17-24	0.05-0.13	3.56-3.68	4.34-4.47	4.34-4.47	0.13-0.38	0.05
3.53±0.10	2.82-2.87	0.56-0.81	16-23	0.08-0.15	4.75-4.88	5.28-5.41	5.28-5.41	0.25-0.64	0.08
5.33±0.13	4.32-4.39	0.81-1.14	15-21	0.08-0.15	7.14-7.26	7.90-8.03	7.90-8.03	0.51-0.89	0.10
6.99±0.15	5.74-5.82	1.02-1.40	15-20	0.10-0.18	9.53-9.65	10.36-10.49	10.36-10.49	0.51-0.89	0.13

* Silikon O-ringlerde boşluk ölçüleri verilenlerin yarısı olmalıdır.

** TIR: Yuva tabanı ile yataklama yüzeyi arasındaki toplam kaçıklık. e: Mil ile yuva arasındaki çapsal boşluk.

Basınç	Malzeme
<= 160 bar	70 Shore A
> 160 bar	90 Shore A