

DİNAMİK SIZDIRMAZLIK O-RİNGLERİ

Basınç	Malzeme
<= 63 bar	70 Shore A
> 63 bar	90 Shore A

Kesit çapı (mm) b	Yuva derinliği (mm) T	Sıkışma		Çapsal boşluk*(mm) e	Yuva genişliği (C)			Yarıçap (R2)	Maksimum eksen kaçıklığı TIR** (mm)
		Sayısal (mm)	Oransal (%)		Destek halkasız	1 destek halkalı	2 destek halkalı		
1.78±0.08	1.40-1.45	0.25-0.46	15-25	0.05-0.13	2.36-2.49	3.51-3.63	5.21-5.33	0.13-0.38	0.05
2.62±0.08	2.24-2.29	0.25-0.46	10-17	0.05-0.13	3.56-3.68	4.34-4.47	6.05-6.17	0.13-0.38	0.05
3.53±0.10	3.07-3.12	0.30-0.56	9-16	0.08-0.15	4.75-4.88	5.28-5.41	6.99-7.11	0.25-0.64	0.08
5.33±0.13	4.70-4.78	0.43-0.76	8-14	0.08-0.15	7.14-7.26	7.90-8.03	10.41- 10.54	0.51-0.89	0.10
6.99±0.15	6.02-6.10	0.74-1.12	11-16	0.10-0.18	9.53-9.65	10.36- 10.49	13.67- 13.79	0.51-0.89	0.13

* Tüm çalışma sıcaklığı aralıklarında bu değerlerin içinde olmak tercih edilmelidir.